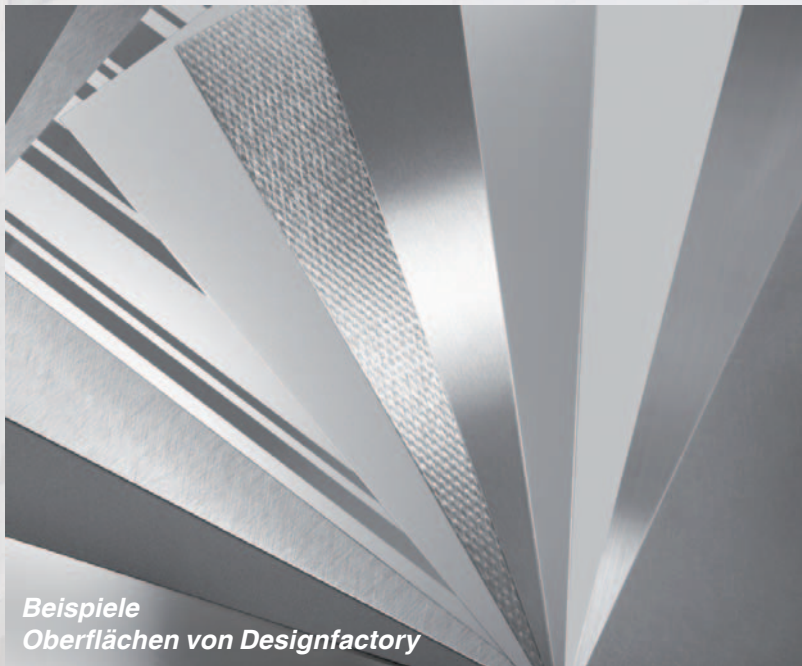


Designfactory in Sachsenheim

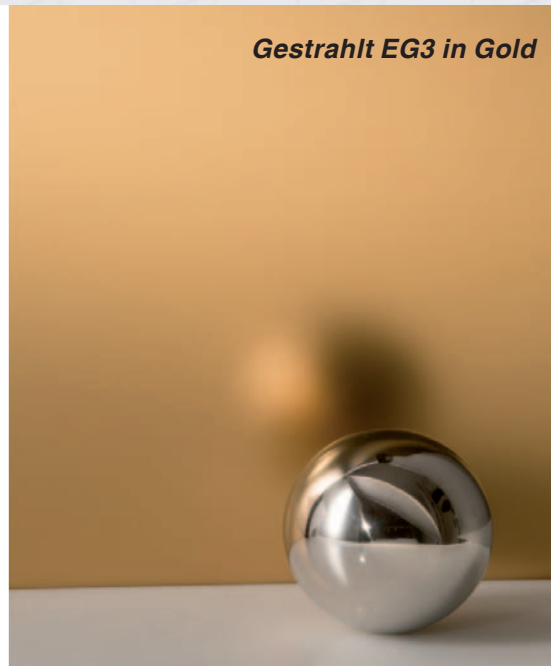
Da Edelstahl rostfrei nahezu abfallfrei produzierbar ist, eine hohe Belastbarkeit aufweist, dadurch im Materialverbrauch sparsam und kaum verschleißanfällig ist, dauerhaft korrosionsbeständig und zudem 100 % recycelbar, ist das Material schon von seinem Ursprung her als Bauprodukt nachhaltig und umweltschonend. Die Bearbeitungsprozesse sollten dies in keiner Weise verändern. Der Schutz der Umwelt ist bei Design-

Nachhaltige und umweltschonende Oberflächenbearbeitung

Seit knapp 20 Jahren fertigt die Designfactory GmbH in Sachsenheim hochwertige, innovative Edelstahl-Oberflächen in unterschiedlichsten Ausführungen. Designfactory ist inhabergeführt und hat durch Herbert Gast und Kerstin Maring zwei sehr erfahrene Geschäftsführer, die den Betrieb durch ständige Innovationen und Weiterentwicklungen auch im Sinne der Nachhaltigkeit seit Jahren beständig führen und zukunftsgerichtet ausbauen. Durch das Testat als energieeffizientes Unternehmen nach der SpaEfV (Alternatives System zur Verbesserung der Energieeffizienz - Energiemanagementsystem) wird dies zusätzlich jedes Jahr bestätigt.



Beispiele
Oberflächen von Designfactory



Gestrahlt EG3 in Gold

factory ein wichtiges Thema in sämtlichen Bereichen des Unterneh-

factory ist das Polieren von Edelstahl-Oberflächen auf Hochglanz. Dabei wird

produktion hergestellt. Auch Rohre können problemlos auf Hochglanz

Mengen an verbrauchter Polieremulsion an. Diese Emulsion besteht zu einem Großteil aus Wasser, das in einer eigenen Kammerfilterpresse im Unternehmen so aufbereitet wird, dass es gefiltert wieder bedenkenlos ins Abwasser abgeleitet werden kann. Eine ständige Überwachung des pH-Wertes erfolgt durch einen Mitarbeiter, der sich auf diesen Prozess spezialisiert hat. Zurück bleibt nur der so genannte Filterkuchen.



Projekt Museum Confluence Lyon

mens. Seit Jahren ist Designfactory bestrebt, Oberflächen so umweltschonend wie möglich herzustellen und Kunden von der Nachhaltigkeit der In-house-Prozesse zu überzeugen.

Hochglanzpolieren No.8

Eine wichtige Oberflächenbearbeitung von Design-

mithilfe spezieller Polieremulsionen und mechanischer Bearbeitung die Oberfläche so lange poliert, bis sie wie ein Spiegel aussieht - im Fachjargon als No.8-Oberfläche bezeichnet. Diese werden in Standard- und Sondermaßen bis maximal 2.400 x 8.000 mm und einer Stärke bis 15 mm in Eigen-

poliert werden. Während dieses Herstellungsprozesses fallen größere

Dieser wird fachgerecht recycelt und kann als neuer Rohstoff in der Ziegel-

Oberflächenprogramm von Designfactory

- Hochglanz/Spiegelpoliert No.8
- Gestrahlt - Glasperlen, Korund, Keramik
- Geschliffen - Hairline, Vibration, Kreuz und so weiter
- PVD/TiN-Farbbeschichtungen
- Rutschhemmende Bleche
- Easy2Clean-Oberflächen
- 3-D-Verformungen

Neu im Programm:

Individuelle Designbleche, designierte und geprägte Farbbleche, Erweiterung des rutschhemmenden Sortiments

herstellung wieder verwendet werden.

PVD/TiN-Beschichten (Physical Vapour Deposition)

Eine weitere bedeutende Oberflächenbearbeitung von Edelstahl bei Designfactory ist das PVD/TiN-

Beschichten von Edelstahl-Oberflächen. Durch dieses Verfahren, bei dem sich mittels vakuumbasierter Gasphasenabscheidung eine dünne Farbschicht auf die Edelstahl-Oberfläche legt, können sämtliche Edelstahl-Bleche, zum Beispiel hoch-

glanzpolierte (No.8), glasperlgestrahlte, geschliffene, designierte oder geprägte Oberflächen beschichtet werden. Edle Farben wie Gold, Messing, Champagner, Bronze oder Kupfer können damit problemlos erzielt werden. Dieses Färbeverfahren

Produktionsbereich Polieren

ren ist im Vergleich zu anderen Verfahren umweltschonend, da keinerlei Schadstoffe ausgestoßen werden und kein Abfall entsteht. Beschichteter Edelstahl nach dem PVD-Verfahren kann zudem bedenkenlos wieder recycelt werden.

Glasperlstrahlen/ Keramikperlstrahlen/ Korundstrahlen

Für die Oberflächen EG1, EG3 und EG7, die bei Designfactory schon vor einigen Jahren entwickelt wurden und die bereits in vielen nationalen und internationalen Projekten zum Einsatz kommen, wurden eigens Maschinen entwickelt. Damit wurden sehr hochwertige Recycelmöglichkeiten des zu verarbeitenden Strahlmediums geschaffen. Zusätzlich wurden hocheffiziente Absaugvorrichtungen im kompletten Produktionsbereich Strahlen eingebaut, um so wenig Ausstoß des Strahlmaterials in die Umwelt zu gewährleisten. Zudem sind diese Verfahren gesundheitsschonend und verbessern das Arbeitsklima in den Hallen. Alle Strahlmittel sind mineralisch und somit unbedenklich.

Schleifen und Strahlen für rutschhemmende Einsatzbereiche

Mit vier verschiedenen Schleifanlagen und vier speziellen Strahlanlagen stellt Designfactory hochwertige, rutschhemmende Bleche für sämtliche Einsatzbereiche her. Ob Kreuzschliff, 5-WL Bleche mit Schliff, korundgestrahlte Bleche oder überschlifffene Tränenbleche - die Rutschhemmungsklassen R11 bis R13 lassen sich in Eigenproduktion mühelos erreichen. Auch die mechanischen Bearbeitungsschritte, um diese Oberflächenbestimmungen zu erzielen, unterliegen ebenfalls dem Prinzip Nachhaltigkeit und Umweltschonung. Energieeffiziente Verfahren und Absaugungen auf höchstem technischen Standard sind für Designfactory eine Selbstverständlichkeit.

Photovoltaikanlagen zur eigenen Stromgewinnung

Auch die Gebäudehülle trägt ihr Übriges zur Umrahmung des Umweltgedankens bei. Das Dach des 6.000 m² großen Produktionsgebäudes am Standort Sachsenheim wurde 2010 mit Photovoltaik-elementen belegt - somit wird ein Großteil des benötigten Stroms täglich selbst hergestellt.

„Die Schonung der Umwelt und Ressourcen, ein nachhaltiger Beitrag zum Umweltschutz, Zufriedenheit der Kunden und Mitarbeiter, Arbeitssicherheit und Qualität sind für uns in unserem Unternehmen der wichtigste Auftrag“, so Geschäftsführerin Kerstin Maring.

